



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
УСТАНОВОК арт. TAGB.140 И TAGB.190**

ООО «Тэггерт»

[www.taggert.su](http://www.taggert.su)  
[info@taggert.su](mailto:info@taggert.su)  
[info\\_taggert@mail.ru](mailto:info_taggert@mail.ru)

Служба поддержки:  
+7 812 678 98 19  
+7 911 116 01 84  
+7 977 317 56 17



## Содержание

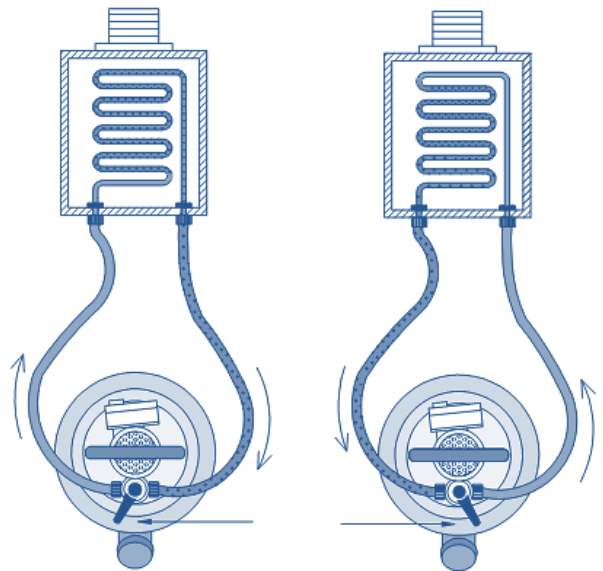
Введение	3
Преимущества использования установок арт. TAGB.140 и TAGB.190	3
Технические характеристики установок арт. TAGB.140 и TAGB.190	4
Эксплуатация	4
Управление установкой TAGB.140 / программирование	5
Инструкция по безопасности	6
Схема для заказа запасных частей	7

## ВЕДЕНИЕ

Установки арт. TAGB.140 и TAGB.190 применяются для очистки каналов охлаждения пресс-форм, экструзионного инструмента, термостатов и термоконтроллеров (включая каналы, предназначенные для циркуляции горячего теплоносителя, например, масла) от различных видов загрязнений, возникающих в процессе эксплуатации оборудования.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ УСТАНОВОК арт. TAGB.140 и TAGB.190

Со временем и с повышением температуры соли кальция и магния, содержащиеся в воде, создают осадок в виде микрокристаллов и оседают на металлической поверхности каналов с последующим снижением пропускной способности. Для восстановления первоначальных характеристик термостатирования, необходимо проводить очистку с помощью установок и с использованием специальных средств. Благодаря реверсу потока, воздействие на отложения производится с обеих сторон контура, ускоряя процесс (так как наряду с обычным процессом растворения происходит процесс откалывания накипи) и делает его эффективнее, даже в очень засоренных теплообменниках и других устройствах.



Движение по  
часовой стрелке

Движение против  
часовой стрелки

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВОК арт. TAGV.140 и TAGV.190**

	Артикул	Ø×В, мм	Производительность насоса, л/мин	Мощность двигателя, кВт	Вес нетто, кг
	TAGV.140	400×630	40	0,45	10,5
	TAGV.190	530×720	102	0,75	18,8

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

Ниже приведены общие данные. Управление установкой TAGV.140 приведено отдельно на стр. 5-6.

**Перед началом процесса очистки:**

- залить бак необходимым количеством воды;
- подсоединить шланг к очищаемому контуру;
- подключить кабель питания к розетке 230 В однофазной;
- включить насос с помощью переключателя и проверить герметичность соединений насоса и контура;
- если есть утечка, проверить целостность деталей и труб, заменить дефектные компоненты;
- при отсутствии протеканий **выключите** насос;
- осторожно добавьте необходимое количество очищающего состава.

**Очистка контуров:**

- включить насос с помощью переключателя.  
**ВНИМАНИЕ:** во время работы держите крышку бака открытой, что бы обеспечить выход газов, образующихся во время очистки, и убедитесь, что высота пены не превышает максимальный уровень заполнения;
- используйте реверс потока для повышения эффективности очистки и сокращения времени процесса очистки. Периодичность переключения между направлениями потока выбрать в диапазоне 0,5-1 ч;
- процесс удаления накипи, можно считать завершенным, когда в «обратном» шланге отсутствуют пузырьки, а жидкость ещё сохраняет свою кислотность.

**Очистка насоса:**

По завершению очистки каналов, **удалить всю жидкость из бака насоса** и прокачать контур насоса чистой водой в течение не менее десяти минут.

**УПРАВЛЕНИЕ УСТАНОВКОЙ TAGV.140 / ПРОГРАММИРОВАНИЕ****Значения клавиш:**

OPERATE HOURS – время работы

BACKFLOW INTERVAL, MIN – Время смены направления потока

DX - направление потока вправо

SX - направление потока влево

**РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

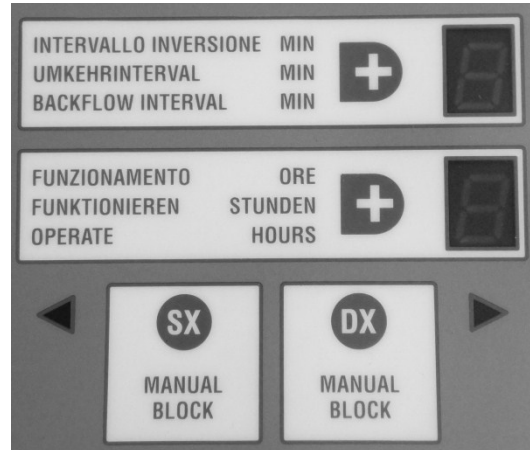
Включите установку. При этом индикатор «Время работы» (OPERATE HOURS) начнет моргать и показывать значение «0». Нажмите клавишу DX (направление потока вправо) или SX (направление потока влево). Установка запустится, на индикаторе «Время работы» появится значение «1». Для смены направления потока пользуйтесь клавишами DX и SX.

**АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ, ПРОГРАММИРОВАНИЕ**

1. Нажмите клавишу + на параметре **«Время смены направления потока»** (BACKFLOW INTERVAL, MIN). На дисплее появится значение «1». Это время движения потока в одном направлении, выраженное в минутах. Оно означает, что направление потока автоматически будет меняться каждую минуту.
2. Для изменения этого значения нажмите клавишу + один раз. Индикатор текущего времени начнет моргать. В этом режиме выберите нужный временной интервал (до 9 минут). Если выбор осуществлен и клавиша + больше не нажимается, индикатор прекращает моргать через 3 секунды и выбранное значение интервала фиксируется в программе.
3. Выбранное значение уменьшается на единицу каждую минуту (производится обратный отсчет). Для того, что бы проверить первоначальную настройку, нажмите клавишу + один раз. На индикаторе высветится заданное при программировании время.
4. Для того, что бы выставить **«Продолжительность работы»** (OPERATION HOURS), повторите шаги 2 -3. Значение на дисплее выражается в часах.
5. При необходимости перевести установку с автоматического режима в ручной дважды нажмите клавишу DX или SX.
6. Когда значение индикатора **«Продолжительность работы»** (OPERATION HOURS) достигнет «0», установка остановится автоматически. Индикатор будет моргать.
7. При повторном нажатии на клавиши DX или SX установка снова запустится, но в ручном режиме. Индикатор **«Продолжительность работы»** (OPERATION HOURS) будет показывать «1».

**ВРЕМЯ СМЕНЫ НАПРАВЛЕНИЯ  
ПОТОКА**

**ВРЕМЯ РАБОТЫ**



**НАПРАВЛЕН  
ИЕ ПОТОКА  
ВЛЕВО**

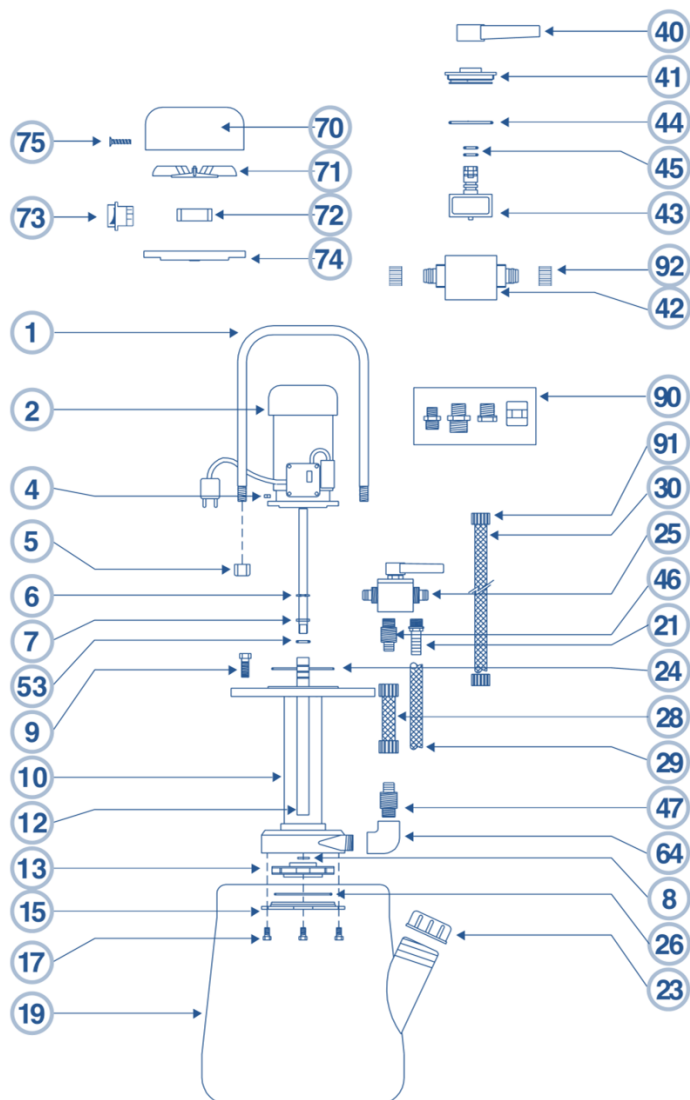
**НАПРАВЛЕНИ  
Е ПОТОКА  
ВПРАВО**

### **ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

- Перед включением убедитесь, что электросеть оборудована заземлением и соответствует нормам безопасности;
- Ни в коем случае не включать установку с пустым баком;
- Не использовать установку вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, газов, взрывчатых веществ;
- Перед подключением кабеля к электросети, убедитесь, что выключатель питания находится в положении Выкл.;
- Убедитесь в целостности розетки;
- Не используйте вилки-переходники. Не модифицируйте вилку и шнур питания;
- Во время работ по техническому обслуживанию убедитесь, что переключатель выключен, а вилка отключена;
- Ремонтные работы должны выполняться исключительно квалифицированным персоналом. Ремонт установок неавторизованной сервисной службой влечет снятие с гарантии;
- Используйте только оригинальные запасные части;
- Не производите никаких изменений в установке;
- Во время использования установка должно находиться в недоступном для детей и посторонних лиц месте;
- Не использовать установку в состоянии повышенной усталости, алкогольного опьянения, под влиянием лекарств или наркотических средств;
- Во время работы установки не употреблять рядом с ним пищу, не курить;
- При использовании установки надевайте рабочий комбинезон. Используйте СИЗ (средства индивидуальной защиты);
- Будьте предельно осторожны при обращении с очищающими составами.

## СХЕМА ДЛЯ ЗАКАЗА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Установка арт. TAGB.140



- 1 Металлическая ручка
- 2 Двигатель
- 4 Гайка латунная 6 МА
- 5 Гайка 16 МА (ПВХ)
- 6 Кольцо Seiger
- 7 Шайба пластиковая
- 8 Кольцевое уплотнение
- 9 Винт 12 МА
- 10 Фланец + корпус насоса
- 12 Трубка
- 13 Крыльчатка
- 15 Крышка (PP)
- 17 Винт 10 МА
- 19 Бак
- 21 Шланг  $\frac{1}{2}'' \times 16$

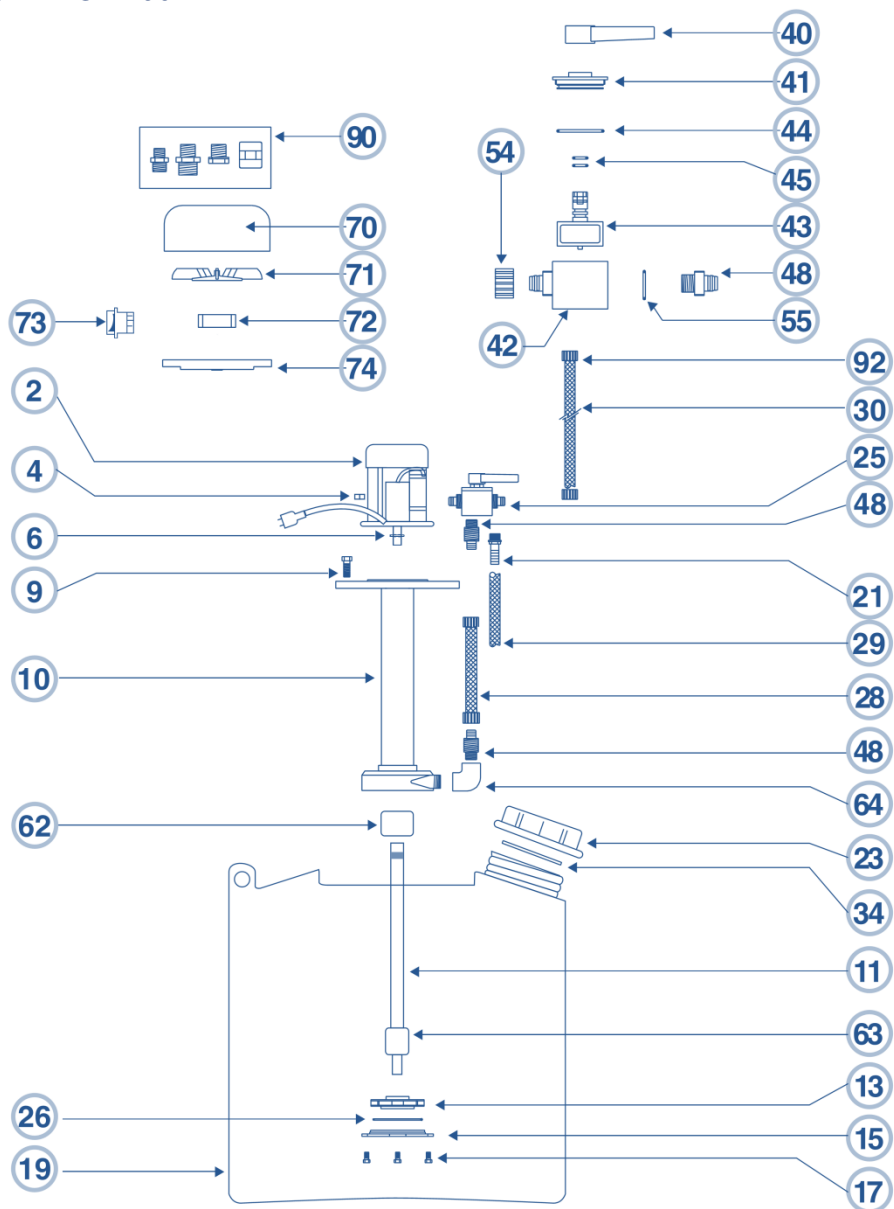
- 24 Кольцевое уплотнение мотора
- 25 Реверс потока
- 26 Кольцевое уплотнение крышки фильтра
- 28 Подающая труба
- 29 Труба «обратки»
- 30 Шланг прозрачный
- 40 Ручка реверса
- 41 Крышка клапана реверса
- 42 Корпус клапана реверса
- 43 Дроссель реверса
- 44 Кольцевое уплотнение крышки реверса
- 45 Кольцевое уплотнение

- 46 Соединение шланга  $\frac{1}{2}'' \times \frac{3}{4}'' \times 16$
- 47 Соединение шланга  $\frac{3}{4}'' \times 16$
- 64 Угловое соединение  $\frac{3}{4}''$
- 70 Крышка вентилятора
- 71 Вентилятор
- 72 Уплотнение подшипника
- 73 Переключатель
- 74 Фланец
- 75 Винт крышки
- 90 Резьбовые адаптеры
- 91 Концевые соединения
- 92 Гайка кольцевая  $\frac{3}{4}''$

[www.taggert.su](http://www.taggert.su)  
[info@taggert.su](mailto:info@taggert.su)  
[info\\_taggert@mail.ru](mailto:info_taggert@mail.ru)

Служба поддержки:  
 +7 812 678 98 19  
 +7 911 116 01 84  
 +7 977 317 56 17





- 2 Двигатель
- 4 Гайка латунная 8 МА
- 6 Кольцо Seiger
- 9 Винт 12 МА
- 10 Фланец + корпус двигателя
- 11 Вал с подшипником
- 13 Крыльчатка
- 15 Крышка
- 17 Винт 10 МА
- 19 Бак
- 21 Шланг 3/4" × 25
- 23 Крышка бака
- 26 Кольцевое уплотнение

- 28 Подающая труба
- 29 Труба «обратки»
- 30 Шланг прозрачный
- 34 Прокладка
- 40 Ручка клапана реверса
- 41 Крышка клапана реверса
- 42 Корпус клапана реверса
- 43 Дроссель реверса
- 44 Кольцевое уплотнение крышки реверса
- 45 Кольцевое уплотнение дросселя реверса
- 48 Соединение 3/4"×1×25

- 55 Кольцевое уплотнение бокового соединения реверса
- 56 Внешний подшипник
- 63 Внутренний подшипник
- 64 Угловое соединение 3/4"
- 70 Крышка вентилятора
- 71 Вентилятор
- 72 Подшипник
- 73 Переключатель
- 74 Фланец
- 90 Резьбовые адаптеры
- 91 Концевые соединения с

[www.taggert.su](http://www.taggert.su)  
[info@taggert.su](mailto:info@taggert.su)  
[info\\_taggert@mail.ru](mailto:info_taggert@mail.ru)

Служба поддержки:  
 +7 812 678 98 19  
 +7 911 116 01 84  
 +7 977 317 56 17

