

TAGGERT

Очистка каналов охлаждения пресс-форм,
экструзионных головок,
теплообменного оборудования

Преимущества очистки каналов охлаждения

Очистка каналов охлаждения от органических и минеральных отложений – это гарантия надежного термостатирования и, как результат, высокого качества выпускаемой продукции.

Специальные моющие средства не повреждают (физически и химически) поверхности охлаждающих каналов и защищают от коррозии.

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ:

- перед очисткой каналов разборка пресс-формы или теплообменника не требуется;
- очистка каналов охлаждения от минеральных и органических отложений происходит в реверсном режиме;
- ощутимое улучшение и поддержание на постоянном уровне качества охлаждения;
- сокращение времени цикла (для пресс-форм) и стабильность экструзии за счет поддержания каналов охлаждения в чистом виде;
- снижение затрат электроэнергии, связанных с повышенным расходом холодной воды в пресс-формах и теплообменниках с загрязненными каналами;
- снижение простоев пресс-форм и оборудования;
- возможность очистки любых замкнутых контуров (пресс-формы, экструзионные головки, чилеры и т.д.);
- возможность проводить тестирование магистралей на герметичность;
- низкая стоимость и европейское качество;
- высокая надежность компонентов;



Чище, безопаснее, разумней!

Описание систем для очистки каналов охлаждения

Системы данного типа используются для очистки каналов охлаждения пресс-форм, экструзионных головок и теплообменного оборудования.

Очистка каналов осуществляется путем перекачки очищающего раствора по каналам.

Благодаря функции реверса потока, каналы подвергаются двунаправленному воздействию, что в значительной мере повышает качество и скорость очистки.

Второй встроенный бак (при наличии) значительно упрощает промывку каналов и нейтрализацию, позволяя делать это за одно подключение, не сливая основной раствор. Это повышает удобство пользования установкой и снимает проблему слива неотработанного основного раствора и замену его на нейтрализующий.

Существует два типа установок: электрические и пневматические. В зависимости от типа установки, может потребоваться подключение либо к электрической сети, либо к пневматической линии.

Основным отличием пневматических установок от электрических (не считая типа привода) является гораздо более высокое рабочее давление, что позволяет обрабатывать каналы пресс-форм весом до 60 000 кг.

Применение установок так же рекомендовано в профилактических мерах для поддержания работоспособного состояния каналов охлаждения.



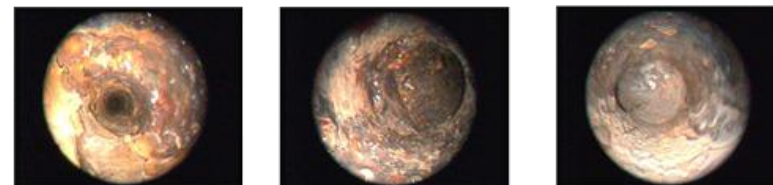
Пневматическая установка **apm.TG50**



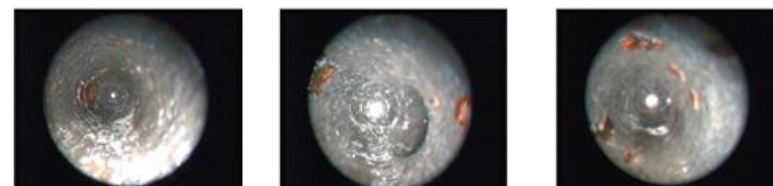
Электрическая установка **apm.TAGB190**

РЕЗУЛЬТАТЫ ОЧИСТКИ КАНАЛОВ

ДО



ПОСЛЕ



Чище, безопаснее, разумней!

Технические характеристики установок для очистки каналов охлаждения

| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Модель | Пневматическая арт. TG50 | Электрическая арт. TAGB.140 | Электрическая арт. TAGB.190 |
| Габаритные размеры (Д × Ш × В): | 700 × 600 × 1210 мм | ∅400 × 630 мм | ∅530 × 720 мм |
| Вес пустой машины: | 37 кг | 10,5 кг | 18,8 кг |
| Объем основного бака: | 100 л | 24 л | 100 л |
| Объем вспомогательного бака: | 30 л | - | - |
| ПАРАМЕТРЫ ПИТАНИЯ | | | |
| Тип питания: | Воздушное | Электрическое | Электрическое |
| Параметры воздушного подключения /параметры электроподключения: | 30 л/мин, 7 бар | 220 В/1 фаза/50Гц | 220 В/1 фаза/50Гц |
| ФУНКЦИИ | | | |
| Очистка каналов охлаждения пресс-форм, экструзионных головок: | да | да | да |
| Очистка каналов теплообменного оборудования / чилеров: | да | да | да |
| Реверс потока: | да | да | да |
| Проверка пресс-форм и замкнутых контуров на герметичность: | да | нет | нет |

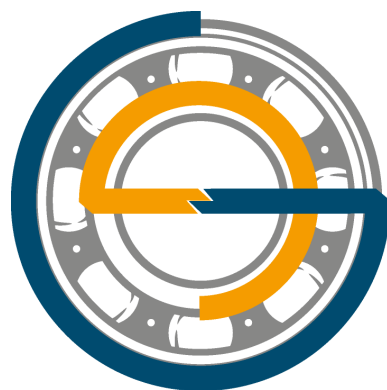
Составы для очистки каналов охлаждения

Для надежной очистки каналов охлаждения необходимо применение специализированных составов, которые обеспечат наилучший результат. Для каналов охлаждения из разных материалов предлагается два типа составов:

Арт.ТG.1.KL –предназначен для очистки каналов охлаждения пресс-форм из нержавеющей стали от всех видов минеральных отложений, ржавчины и отложений смешанного типа.

Арт.ТG.2.RB – состав предназначен для очистки каналов охлаждения пресс-форм из черных и цветных металлов от всех видов минеральных отложений, ржавчины и отложений смешанного типа.

Чище, безопаснее, разумней!



TAGGERT

Контакты:

taggert.su

e · mail:

Info_taggert@mail.ru

info@taggert.su

Санкт-Петербург, Москва

Тел. +7 · (812) · 678-98-19

+7 · (977) · 317-56-17

+7 · (911) · 116-01-84